

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**April/May-2022 (OLD COURSE)****COMMUNITY NUTRITION AND NUTRITIONAL HEALTH COMMUNICATION -2
(DISCIPLINE SPECIFIC COURSE)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	રાષ્ટ્રીય એનેમિયા નિયંત્રણ કાર્યક્રમની માહિતી આપો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	મધ્યાહન ભોજન કાર્યક્રમની માહિતી આપો.	
પ્રશ્ન-૨	ડેમોગ્રાફી સાઇકલ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	જુદા જુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ લખો.	
પ્રશ્ન-૩	પ્રત્યક્ષ શારીરિક પરિમાપનની કોઈ પણ બે રીતો સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	બાળમૃત્યુદર અને બાળ જન્મદરની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૪	સંકલિત બાળવિકાસ સેવા વિષે લખો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	વિટામિન - એ પ્રોફ્યલેક્સિસ કાર્યક્રમની માહિતી આપો.	
પ્રશ્ન-૫	કોઈપણ બે ટૂંકનોંધ લખો.	(૧૦)
	૧. ફૂડ ડાયરી	
	૨. પોષણ શિક્ષણ કાર્યક્રમનું મૂલ્યાંકન	
	૩. સ્વાસ્થ્ય સંભાળનો ખ્યાલ	
	૪. યુનિસેફ	

ENGLISH VERSION

Que-1	Give the information of National anemia control.	(10)
	OR	
Que-1	Give the information of Midday meal Programme.	
Que-2	Explain Demography cycle.	(10)
	OR	
Que-2	Write the health services of various level.	
Que-3	Explain any two methods of direct physical parameters.	(10)
	OR	
Que-3	Discuss the child morbidity and mortality rates.	
Que-4	Write the Integrated child Development Scheme.	(10)
	OR	
Que-4	Write the Vitamin - A prophylaxis programme.	
Que-5	Write any two short notes.	(10)
	1. Food Diary	
	2. Evaluation of Nutrition Control programme	
	3. Concept of Health Care	
	4. UNICEF	
